

Инструкция по эксплуатации резака тип «М»

Данная модель резака принадлежит к среднему классу резаков. Расширенная рама данного резака дает возможность более точного реза, что невозможно при использовании других резаков маленького формата. Резак можно использовать как с подставкой, так и без нее, также резак обеспечивает безопасность оператора во время работы. Две силиконовые полоски-накладки на основании резака предотвращают движение резака в процессе работы, а также защищают поверхность, на которой установлен резак.

1. Эксплуатация.

- А) Установите резак на ровной, устойчивой поверхности, чтобы режущая головка легко перемещалась по направляющей. Расположите материал для резки на столе резака, с помощью шкалы и линейки на рабочей поверхности резака, выровняйте заготовку. Отведите режущую головку в крайнее положение так, чтобы весь материал был разрезан. При использовании подставки, результат получается более качественным.
- В) Осуществить рез можно только в одном направлении.
- С) Лезвие ножа регулируется; также его можно поднять (убрать) при длительном неиспользовании. Стандартное лезвие можно использовать для резки материала толщиной до 10мм, максимально допустимая толщина 13мм, для резки материала такой толщины необходимо выдвинуть немного лезвие. С помощью болта регулировки глубины реза, установите необходимую глубину реза, которая должна быть 0,5-1,5мм, тем меньше, чем тоньше материал.
- Д) В зависимости от материала и его толщины, необходимо регулировать глубину реза.
- Е) В случае, когда процесс резки затруднен или результат неудовлетворительный, необходимо заменить лезвие.
- Ф) Резак предназначен в основном для резки пенокартона или бумаги.

2. Правила безопасности и уход за резаком

- А) Вытирайте резак сухой мягкой тканью. При более сложном загрязнении, используйте только влажную ткань. Нет необходимости смазывать пластиковые части резака маслом, для предотвращения их поломки.
- В) Настоятельно рекомендуется убирать лезвие в держатель, и накрывать резак чехлом, если не планируется использовать резак длительное время.

3. Технические характеристики и комплектация.

Серия	Размеры стола	Мах длина реза	Комплектация
40"	1180*330мм	1050мм	100шт. лезвий; ключи; комплект болтов для сборки рамы/подставки
60"	1650*330мм	1520мм	100шт. лезвий; ключи; комплект болтов для сборки рамы/подставки
80"	2175*330мм	2000мм	100шт. лезвий; ключи; комплект болтов для сборки рамы/подставки
100"	2675*330мм	2500мм	100шт. лезвий; ключи; комплект болтов для сборки рамы/подставки

4. Установка/Замена лезвия.

- А) Части режущей головки:
 - 1. Закрепляющий болт
 - 2. Болт регулировки глубины реза
 - 3. Направляющая
 - 4. Лезвие
- В) Ослабьте закрепляющий болт (1) и болт регулировки глубины реза (2), откручивая их против часовой стрелки, и толкните направляющую (3) вправо, так, чтобы появился зазор.
- С) Вставьте лезвие (4) в этот зазор
- Д) Сдвиньте болт регулировки глубины реза (2) влево, закрутите по часовой стрелки, затем закрутите по часовой стрелки закрепляющий болт (1). Резак готов к работе.

Ставим вас в известность, что заявленные производителем характеристики (которые могут быть указаны на упаковочной коробке, инструкции по эксплуатации или справочно-рекламной информации) относятся к новому изделию с неиспользованными режущими головками, пуансонами и другими режущими частями изделия. В процессе эксплуатации: резка бумаги, перфорация или пробивка отверстий в бумаге - происходит затупление режущих кромок, что приводит к уменьшению заявленных производителем характеристик изделия, что не является браком, не рассматривается как гарантийный случай и относится к естественному износу быстрознашивающихся частей изделия. Также, во избежание преждевременного износа, механических повреждений и продления срока службы, настоятельно рекомендуется, уменьшить нагрузку на изделие, на 30 – 35 % от заявленных производителем максимальных значений.